Vollelektrische, leistungsstarke Baumaschinen

- NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN
- KEINE KRAFTSTOFFLOGISTIK, KEIN VERSCHÜTTEN UND KEINE LECKAGEN
- GERINGE GERÄUSCHENTWICKLUNG, EMISSIONSFREI
- FERNGESTEUERTER BETRIEB



Mehr erfahren auf **first.green**

FIRSTGREEN INDUSTRIES

WIR STELLEN VOR

WALLEAT Line

Der kleinste ferngesteuerte Kompaktlader

Ideal für beengte Räume, Abbrucharbeiten und unterirdische Einsätze.

KONFIGURATIONEN	WALLEAT
EIGENSCHAFTEN	Breite: 790 mm, Fernsteuerung, 4 Fahrstufen + 4 Hydraulikstufen, Raupenketten: 180 × 72 × 37
GEWICHTE UND LEISTUNGSDATEN	Nutzlast: 300 kg Kipplast: 600 kg Höhe: 700 mm Schaufeldrehpunkthöhe: 1.450 mm Betriebsgewicht: 800 kg Höchstgeschwindigkeit: 5 km/h
HYDRAULIK	Öldruck: 150 bar Öldurchfluss: 25 l/min Öltank: 30 l
MOTOR	Elektromotoren: 1x Benevelli, 2x Dana Nennleistung: 2.8 kW Benevelli, 3 kW Dana

Rental Magazine Editor's Choice Award 2026
WINNER



Entdecken Sie die Besonderheiten des Walleat.

Einzigartig niedrige Bauhöhe

Mit einer Höhe von nur 700 mm erreicht der Walleat Bereiche, die für andere Kompaktlader unzugänglich sind – beispielsweise unter Förderbändern oder in engen Industrieanlagen. Trotz seiner niedrigen Bauweise überzeugt er durch hohe Hubkraft und Stabilität und ermöglicht effizientes Arbeiten ohne Kompromisse.

Verschiedene Anbauplatten zur Auswahl

Wählen Sie zwischen drei Anbauplatten: der FGI-eigenen Ausführung sowie Varianten für Bobcat MT55 und Toro Dingo. So können vorhandene Anbaugeräte flexibel weiterverwendet werden – entweder direkt bei der Herstellung oder durch einen späteren Austausch.

Robustes Raupenfahrwerk

Unser innovativer Raupenantrieb bietet außergewöhnliche Leistung und Traktion auf unterschiedlichsten Untergründen. Mit nur 790 mm Breite passt der Walleat problemlos durch 800 mm breite Standard-Innentüren und eignet sich ideal für Abbrucharbeiten auf engstem Raum. Dank seiner Höhe von nur 700 mm erreicht er sogar Bereiche, die für den MiniZ 400 unzugänglich sind. Das eröffnet neue Möglichkeiten für Abbruch-, Industrie- und Untertageeinsätze.

miniZ Line

Ferngesteuerter Raupenlader

Arbeiten Sie effizient auf engstem Raum, behalten Sie dank externer Steuerung den Überblick und meistern Sie unterschiedlichste Geländearten.

KONFIGURATIONEN	miniZ400
EIGENSCHAFTEN	Breite: 790 mm, Fernsteuerung, 4 Fahrstufen + 4 Hydraulikstufen, Raupenketten: 180 × 72 × 37
GEWICHTE UND LEISTUNGSDATEN	Nutzlast: 410 kg Kipplast: 820 kg Höhe: 1.285 mm Schaufeldrehpunkthöhe: 2.180 mm Betriebsgewicht: 1.130 kg Höchstgeschwindigkeit: 6 km/h
HYDRAULIK	Öldruck: 150 bar Öldurchfluss: 25 l/min Öltank: 30 l
MOTOR	Elektromotoren: 1x Benevelli, 2x Dana Nennleistung: 2.8 kW Benevelli, 3 kW Dana



Entdecken Sie die Besonderheiten des MiniZ.

Abbruchschutz-Kit

Ein robustes Schutz-Kit für anspruchsvolle Abbrucharbeiten schützt das Raupenfahrwerk und den Maschinenkörper vor Beschädigungen durch zurückbleibendes Abbruchmaterial. Die erhöhte Widerstandsfähigkeit macht den MiniZ zu einer optimalen Lösung für die Bauindustrie.

Robustes, schmales Raupenfahrwerk

Unser innovativer Raupenantrieb bietet außergewöhnliche Leistung und Traktion auf unterschiedlichsten Untergründen. Mit nur 790 mm Breite und einer Schaufeldrehpunkthöhe von 2.180 mm passt der MiniZ problemlos durch 800 mm breite Standard-Innentüren und bewältigt Abbrucharbeiten in üblichen Innenräumen. Damit ist er die ideale Wahl für Einsätze auf engstem Raum in zahlreichen Branchen.

Vierstufige Geschwindigkeitsregelung

Bediener können bequem zwischen vier Fahrstufen und vier Hydraulikstufen wählen und die Maschine präzise an die jeweilige Aufgabe anpassen. Sowohl die Fahr- als auch die Hydraulikgeschwindigkeit lassen sich schnell über den Schildkröten- bzw. Hasenschalter einstellen.

CBL Line

Ohne Fahrerkabine – mit Kamera- und Fernsteuerungssystem

Arbeiten Sie sicher in unwirtlichen oder gefährlichen Umgebungen.

DESIGNEUROPA AWARDS 2026 FINALIST

KONFIGURATIONEN	CBL 700 CBL 900 CBL 1200
EIGENSCHAFTEN	Fernsteuerung, Reduzierte Bauhöhe, Robuste Konstruktion, Niedriger Schwerpunkt
GEWICHTE UND LEISTUNGSDATEN	Nutzlast: 700–1.200 kg Kipplast: 1.400–2.400 kg Höhe: 1.992–2.042 mm Schaufeldrehpunkthöhe: 3.627–3.665 mm Betriebsgewicht: 2.600–3.600 kg Höchstgeschwindigkeit: 12 km/h
HYDRAULIK	Öldruck: 180 bar Öldurchfluss: 65 l/min Öltank: 40 l
MOTOR	Elektromotoren: 3 x GEW Nennleistung: 3 x 10 kW Maximalleistung: 3 x 27 kW Maximales Drehmoment: 3 x 160 Nm



Entdecken Sie die Besonderheiten der CBL-Serie.

Mehr Sicherheit

Da sich kein Bediener in der Maschine befinden muss, wird das Risiko von Verletzungen oder dem Kontakt mit gefährlichen Stoffen deutlich reduziert. Dieses Konstruktionsmerkmal erhöht die Sicherheit erheblich und macht die Maschinen besonders geeignet für den Einsatz in risikoreichen Umgebungen.

Geringere Bauhöhe und niedrigerer Schwerpunkt

Durch den Verzicht auf eine Fahrerkabine wird die Gesamthöhe reduziert und eine FOPS/ROPS-Zertifizierung ist nicht erforderlich. Dies verbessert nicht nur die Ladekapazität, sondern sorgt durch eine ausgewogenere Gewichtsverteilung und einen niedrigeren Schwerpunkt auch für höhere Stabilität.

Lithium- und Blei-Säure-Batterien

Für die Batterieausstattung stehen verschiedene Optionen zur Verfügung, abgestimmt auf die jeweiligen Einsatz- und Wartungsanforderungen sowie die gewünschte Ladekapazität.

ROCKEAT Line

Niedrige Bauhöhe und Fernsteuerung

Manövrieren Sie mit einem ferngesteuerten Kamerasystem sicher durch enge und gefährliche Arbeitsbereiche.

CONEXPO CON/AGG NEXT LEVEL AWARDS 2026 TOP 10 EQUIPMENT

KONFIGURATIONEN	ROCKEAT 700 ROCKEAT 1200
EIGENSCHAFTEN	Bauhöhe unter 1,6 m, Modulare Konstruktion, Fernsteuerung
GEWICHTE UND LEISTUNGSDATEN	Nutzlast: 700–1.200 kg Kipplast: 1.400–3.000 kg Höhe: 1.544–1.590 mm Schaufeldrehpunkthöhe: 3.710 mm Betriebsgewicht: 2.550–3.550 kg Höchstgeschwindigkeit: 12 km/h
HYDRAULIK	Öldruck: 180 bar Öldurchfluss: 68 l/min Öltank: 38 l
MOTOR	Elektromotoren: 3 x GEW Nennleistung: 3 × 10 kW Maximalleistung: 3 × 27 kW Maximales Drehmoment: 3 × 160 Nm



Entdecken Sie die Besonderheiten des Rockeat.

Ausschließlich ferngesteuert

Alle Rockeat-Maschinen verfügen über ein Fernsteuerungssystem – entweder über die Danfoss-Fernbedienung oder über unsere mobile App als praktische Backup-Lösung.

Präzise Steuerung

Die Fernsteuerungstechnologie ermöglicht besonders genaue und feinfühlige Bewegungen. Dadurch wird die Präzision insbesondere bei Aushubarbeiten oder beim Materialtransport deutlich erhöht.

Geringe Bauhöhe

Die flache, kabinenlose Konstruktion wurde für herausragende Leistung in engen oder schwer zugänglichen Bereichen entwickelt. Sie gewährleistet hohe Effizienz, ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und Robustheit.

WIR STELLEN VOR

ELISE 500

Kompakte Kraft. Volle Leistungsfähigkeit.

Beeindruckende Leistung in einer kompakten Kabinenkonstruktion.

KONFIGURATIONEN	ELISE 500
EIGENSCHAFTEN	Breite: 1.380 mm Höhe: 1.945 mm Länge mit Schaufel: 3.095 mm Offene Kabine, Verschiedene Steuerungsvarianten: ISO-, H- und umgekehrtes H-Schema
GEWICHTE UND LEISTUNGSDATEN	Nutzlast: 500 kg Kipplast: 1.000 kg Höhe: 1.945 mm Schaufeldrehpunkthöhe: 3.150mm Betriebsgewicht: 2.200 kg Höchstgeschwindigkeit: 10 km/h
HYDRAULIK*	Öldruck: 180 bar Öldurchfluss: 65 l/min Öltank: 40 l
MOTOR	Elektromotoren: 3 × GEW Nennleistung: 3 × 10 kW Maximalleistung: 3 × 27 kW Max. Drehmoment: 3 × 160 Nm

WORLD DEMOLITION AWARDS 2026 SHORTLISTED



Entdecken Sie die Besonderheiten des Elise 500.

Konsequent an Kundenbedürfnissen orientiert

Geringeres Gewicht und optimierte Abmessungen erleichtern den Transport und den Zugang zu Baustellen. Die Maschine kann auf handelsüblichen Anhängern transportiert werden und vereinfacht so die Logistik für Bauunternehmen und Vermietflotten.

Ein neuer Ansatz für kompakte Baumaschinen

Einfach eine kleinere Maschine – zurück zu den grundlegenden Anforderungen an einen Kompaktlader. Das Konzept setzt auf eine elektrische Antriebsarchitektur, die bisherige Einschränkungen durch Verbrennungsmotoren beseitigt und gleichzeitig die wesentlichen Kundenanforderungen erfüllt.

Praxisgerechte Leistung ohne Abgasemissionen

Der vollelektrische Antrieb ermöglicht einen lokal abgasfreien Betrieb bei geringer Geräuschentwicklung. Damit eignet sich die Maschine auch für Innenräume, städtische Gebiete und umweltsensible Bereiche, in denen der Einsatz konventioneller Verbrennungsmotoren eingeschränkt sein kann.

*Änderungen an der Hydraulik des Elise 500 vorbehalten.

ELISE Line

Das vielseitige Arbeitstier

Bietet eine vergleichbare Leistung wie ein herkömmlicher Kompaktlader.

KONFIGURATIONEN	ELISE 700 ELISE 900 ELISE 1200
EIGENSCHAFTEN	Breite: 1.700–1.820 mm Höhe: 2.210–2.264 mm Länge mit Schaufel: 3.200–3.400 mm, Power- und Normal-Modus, Kabinen- und Fernsteuerungsmodus, Verschiedene Steuerungsvarianten, FOPS/ROPS-Zertifizierung
GEWICHTE UND LEISTUNGSDATEN	Nutzlast: 700–1.200 kg Kipplast: 1.400–2.400 kg Höhe: 2.210–2.264 mm Schaufeldrehpunkthöhe: 3.627–3.665 mm Betriebsgewicht: 2.800–3.800 kg Höchstgeschwindigkeit: 12 km/h
HYDRAULIK	Öldruck: 180 bar Öldurchfluss: 65 l/min Öltank: 40 l
MOTOR	Elektromotoren: 3 × GEW Nennleistung: 3 × 10 kW Maximalleistung: 3 × 27 kW Maximales Drehmoment: 3 × 160 Nm



Entdecken Sie die Besonderheiten der Elise-Serie

Joystick-Steuerung in der Kabine

Bediener können bequem zwischen ISO-, H- und umgekehrtem H-Steuerungsschema wählen. Vier individuell wählbare Geschwindigkeitsstufen für Fahrantrieb und Hydraulik ermöglichen eine besonders präzise Maschinensteuerung.

Power- / Normal-Modus

Mit dieser Funktion lässt sich die Maschinenleistung an den aktuellen Bedarf anpassen. Gleichzeitig können Energieverbrauch und Betriebskosten reduziert werden.

Fernsteuerungsmöglichkeiten

Alle Elise-Maschinen sind mit einem Fernsteuerungssystem ausgestattet – über die Danfoss-Fernbedienung oder alternativ über unsere mobile App als schnelle Backup-Lösun.

Weitere Informationen auf **first.green**